

Руководство
по эксплуатации



КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ МАСЛЯНЫЙ РЕМЕННОЙ

ОАС-50/2200DS, ОАС-100/2400,
ОАС-100/2400TS, ОАС-100/2400YS



Внимание! В целях Вашей безопасности, перед использованием масляного компрессора, прочтите и ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, а также сохраните данное руководство и используйте в качестве справочного материала.

Уважаемый покупатель!

Компания **EDON** выражает Вам признательность за приобретение воздушного масляного компрессора. Продукция под торговой маркой **EDON** постоянно совершенствуется и улучшается. При покупке требуйте проверки компрессора на работоспособность пробным запуском, а также проверяйте комплектацию согласно пункту 3 руководства по эксплуатации.

При покупке обратите внимание, что для гарантийного обслуживания необходим правильно заполненный гарантийный талон с указанной датой продажи, подписью продавца и печатью магазина, серийным номером и моделью компрессора.

Перед началом работ внимательно изучите руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование компрессора и продлить срок его службы. Сохраните настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям.

Техническое обслуживание и ремонт, должны производиться только квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

Воздушный масляный компрессор может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Ременной воздушный масляный компрессор (далее по тексту - компрессор) предназначен для нагнетания сжатого воздуха и обеспечения работы пневматического инструмента, а также лакокрасочных работ и продувки различных предметов.

1.2 Использование компрессора по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также необходимому техническому обслуживанию. Компрессор предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре от -10 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

	OAC-50/2200DS	OAC-100/2400	OAC-100/2400YS	OAC-100/2400TS
Напряжение/частота, В/Гц	220±10%/~50			
Мощность, Вт	2200	2400		
Рабочее давление, бар	8			
Производительность, л/мин	310	380	320	360
Объем рессивера, л	50	100		
Вес, кг	48	66	54	75
Габаритные размеры, мм	800x400x700	1160x430x790	1100x410x740	1160x450x780

3. Комплектация

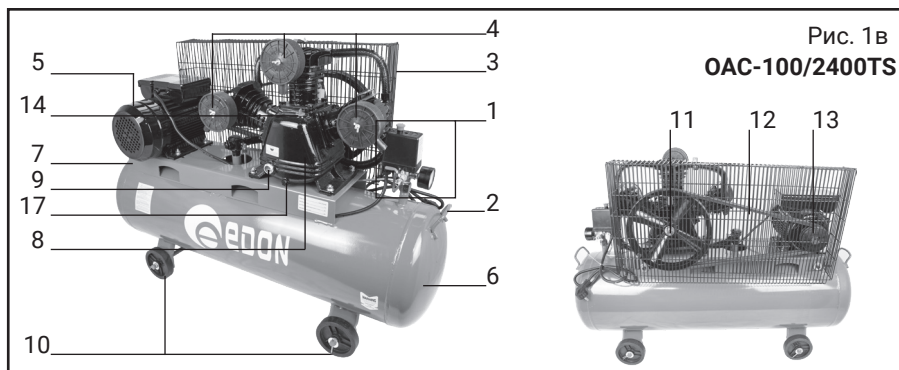
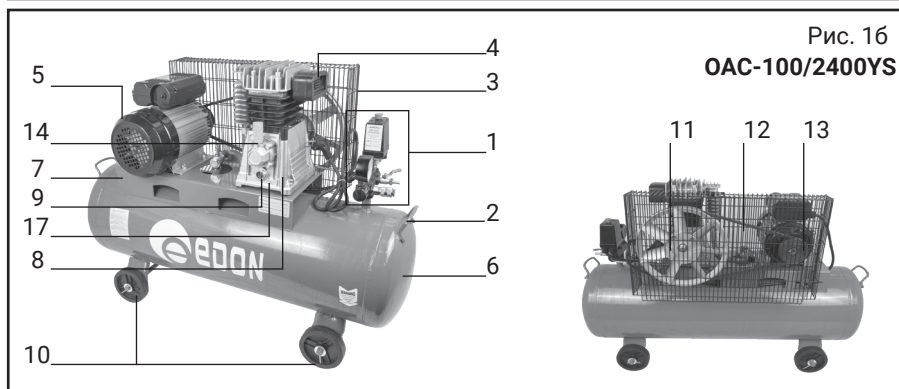
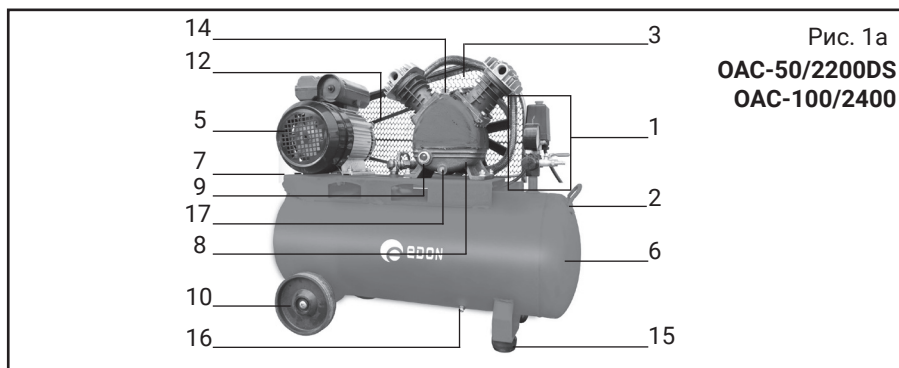
3.1 Комплектация в которой компрессор поставляется в продажу*:

Модель:	OAC-50/2200DS	OAC-100/2400	OAC-100/2400YS	OAC-100/2400TS
Компрессор	1			
Рукоятка	-	1	-	
Колеса	2	4		
Резиновые ножки	2	-		
Комплект крепежа	1			
Руководство по эксплуатации	1			

* в зависимости от поставки комплектация может изменяться.

4. Общий вид и устройство

4.1 Основные функции и внешний вид представлены на Рис. 1.



1. Выходной коллектор (более подробно на рис. 2); 2. рукоятка для перемещения; 3. защитный кожух приводного ремня; 4. воздушный фильтр; 5. асинхронный электродвигатель; 6. ресивер; 7. платформа; 8. компрессорная группа; 9. контрольное окно уровня масла; 10. колеса; 11. шкив компрессорной группы; 12. приводной ремень; 13. шкив электродвигателя; 14. заливное отверстие для масла; 15. резиновые опоры; 16. клапан слива конденсата; 17. сливное отверстие для замены масла..

4.2 Компрессор состоит из компрессорной группы (рис. 1, поз. 8), асинхронного электродвигателя (рис. 1, поз. 5) закрепленными на металлической платформе (рис. 1, поз. 7) корпуса ресивера (рис. 1, поз. 6). Вращение шкива электродвигателя (рис. 1, поз. 5) передается через ременной привод на шкив компрессорной группы (рис. 1, поз. 8), шкив компрессорной группы преобразуется кривошипно-шатунным механизмом в возвратно-поступательное движение поршня и сжатый воздух из выпускного клапана цилиндра подаётся в ресивер. При подключении к быстросъемному выходному штуцеру (рис. 2, поз. 7) пневмоинструмента, сжатый воздух подаётся к инструменту. Выходное давление в штуцере отображается на манометре (рис. 2, поз. 5).

5. Инструкция по мерам безопасности.

Внимание! Оператор хорошо должен знать меры безопасного использования компрессора, помнить о рисках, связанных с процессом работы и соблюдать соответствующие нормы защиты и безопасности.

5.1 Компрессор должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве по эксплуатации.

Внимание! Компрессор должен быть соединён с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.

5.2 При работе с компрессором необходимо соблюдать следующие правила:

- не раскручивайте пневмосоединения, если ресивер находится под давлением.
 - не осуществляйте никаких настроек, если компрессор включён в сеть;
 - не оставляйте без надзора компрессор, включённый в электросеть;
 - отключайте компрессор от электросети на время перерыва и по окончании работы, при переносе с одного рабочего места на другое, а также при перерыве подачи напряжения;
 - следите за состоянием изоляции шнура питания, не допускайте непосредственного соприкосновения шнура питания с горячими и масляными поверхностями, его натяжения, перекручивания и попадания под различные предметы;
 - никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных, они должны находиться вне зоны действия компрессора;
 - не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.
- 5.3 В случае использования компрессора для покраски:
- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;
 - проверьте, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;
 - при работе используйте защитную маску или респиратор, что бы предотвратить попадание токсичных веществ содержащихся в краске лаке и

т.д., в дыхательные пути Вашего организма;

- не допускайте попадание эмалей, лаков и т.д. на открытые части тела.

5.4 Эксплуатация компрессора ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

- в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- рядом с легковоспламеняющимися материалами, газами и вблизи открытого огня;
- в условиях воздействия капель и брызг, во влажном помещении, на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;
- при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- при давлении в ресивере превышающем норму;
- при возникновении посторонних звуков в работе компрессора.

6. Подготовка к работе

Внимание! Запрещается начинать работы компрессором, не выполнив требований по технике безопасности.

6.1 Продолжительность службы компрессора и его безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей и соблюдения правил хранения.

6.2 После транспортировки компрессора в зимних условиях, перед включением, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания конденсата.

6.3 Установите компрессор на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищённом от воздействия атмосферных явлений.

6.4 После снятия упаковки убедитесь в целостности оборудования, отсутствии следов ударов и механических повреждений, проверьте комплектность. Закрепите на кронштейнах ресивера колёса и резиновую опору.

6.5 Перед использованием компрессоранеобходимо:

- установить воздушный фильтр (рис. 1, поз. 4).
- проверить уровень масла в двигателе через специальное контрольное окно (рис. 1, поз. 9) и при необходимости долить необходимое количество. Уровень масла должен соответствовать среднему значению в контрольном окне (рис. 1, рис. 9).

6.6 При использовании компрессора в местах удалённых от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине.

7. Запуск и использование компрессора

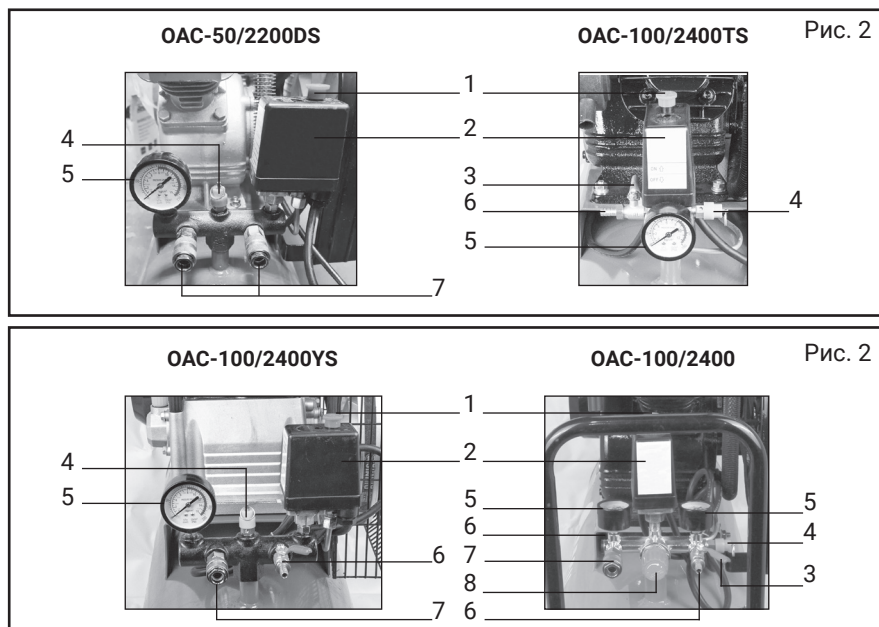
7.1 Запуск компрессора.

При подключении компрессора к сети питания, убедитесь что, выключатель реле давления (рис. 2, поз. 1) находится в позиции «Выкл».

Запустите компрессор, переведя выключатель в позицию «Вкл». После первых 5-ти часов работы компрессора проверьте все резьбовые соединения.

7.2 Выходной коллектор компрессора.

Реле давления (рис. 2, поз. 2) в автоматическом режиме поддерживает установленный изготовителем диапазон давления в ресивере. По достижении в ресивере давления 8 бар, реле автоматически отключает двигатель компрессора. После подключения пневмоинструмента давление в ресивере начнёт снижаться, при достижении нижнего установленного уровня (6 бар), реле давления включит двигатель компрессора.



Выходной коллектор (рис. 2) компрессора имеет выходной (быстросъемный) штуцер (рис. 2, поз. 7) для подключения пневмоинструмента.

Так же компрессор оснащён предохранительным клапаном (рис. 2 поз. 4) для ограничения максимального давления в ресивере и стравливания сжатого воздуха из ресивера (если не сработало реле давления).

7.3 По окончании работы полностью сбросьте давление, открыв предохранительный клапан (рис. 2, поз. 4).

7.4 Компрессор оснащён автоматической системой защиты от перегрева. Причины по которым может сработать система защиты могут быть разными, это не только перегрев, но ещё и низкое напряжение сети, засорение воздушного фильтра или недостаточное воздушное охлаждение. Если система защиты от перегрева сработала, то перед тем как повторно включить компрессор необходимо дать ему остыть.

Внимание! Компрессор рассчитан на периодическую эксплуатацию, непрерывная работа не должна превышать 15-ти минут, затем компрессору необходимо время чтобы остыть.

8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надёжной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

8.1 Через каждые 50 часов работы следует разбирать воздушный фильтр и очищать фильтрующий элемент. Фильтрующий элемент можно промывать мыльной водой, после чего хорошо просушив поставить его на место. По мере загрязнения, меняйте фильтрующий элемент не реже одного раза в месяц или через каждые 500 часов работы.

Внимание! Не допускайте работу компрессора без воздушного фильтра.

8.2 Полную замену масла необходимо производить после первых 50 часов работы, а в последующем каждые 300 часов работы.

Для полной замены масла необходимо :

- разместить под сливным отверстием (рис. 1, поз. 17) подходящую ёмкость;

- открутить пробку заливного отверстия (рис.1, поз. 14);

- открутить болт сливного отверстия (рис.1, поз. 17);

- слить старое масло и закрутить болт сливного отверстия обратно;

- залить новое масло, по уровню контрольного окна (рис. 1, поз. 9);

- закрутить пробку заливного отверстия (рис.1, поз. 14);

Внимание! Проверяйте уровень масла через каждый запуск компрессора.

8.3 Сливайте конденсат из ресивера по крайней мере 1 раз в неделю.

9. Срок службы, хранение и утилизация

9.1 Срок службы компрессора 3 года.

9.2 Компрессор до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -5 до +40 °С.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

9.4 При полной выработке ресурса компрессор необходимо его утили-

лизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации компрессора - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода компрессора из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие правильно заполненного гарантийного талона, где серийный номер компрессора соответствует серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некачественного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских Вы можете посмотреть на нашем официальном сайте:

10.3 Безвозмездный ремонт или замена компрессора в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей сварочного компрессора, в течение срока, указанного в п. 9.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить компрессор Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт компрессора или его замену. Транспортировка компрессора для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность компрессора вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 9.3, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт компрессора за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: компрессор, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании.

Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

_____ (модель) _____
 Принят « _____ » _____ 20 ____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

_____ (модель) _____
 Принят « _____ » _____ 20 ____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Талон № 1

на гарантийный ремонт компрессора

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2

на гарантийный ремонт компрессора

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)